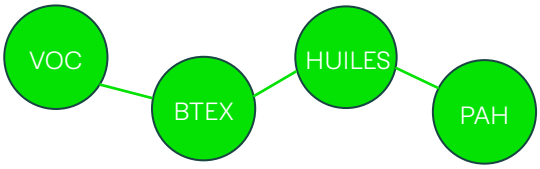
Multisensor



MS1220-S | ANALISADOR DE ÓLEO EM ÁGUA | 1 - 200 PPM

O MS1220-S é um **analisador de óleo em água**, gama de alta concentração, concebido para monitorizar água em processos industriais e petroquímicos. A presença de poluentes como BTEX, tricloroetileno (TCE), tetracloroetileno (PCE), cloreto de vinil, 1,2-dicloroetano, 1,1,1-tricloroetano, 1,1-dicloroetileno, entre outros, pode em contaminação de processos e consequentemente em multas pesadas. O princípio de funcionamento do analisador baseia-se em detectar gases na fase gasosa providenciando uma leitura contactless com uma manutenção muito baixa.



APLICAÇÕES

- Refinarias e indústrias petroquímicas
- Monitorização de efluentes industriais
- Gestão de sistemas de drenagem e águas pluviais
- Deteção de poluição por combustível em águas superficiais
- Monitorização de águas residuais industriais
- Deteção de óleo em águas de refrigeração

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Amplo intervalo de medição até 200 ppm
- Medição contactless
- Não é afectado pela turbidez
- Controlo por relé das bombas e válvulas na instalação
- Deteta Compostos orgânicos voláteis (COV/VOC), óleos combustíveis e Hidrocarbonetos Policíclicos aromáticos (HPA)
- Diagnósticos avançados
- Protocolos de comunicação versáteis

- ✓ Monitorização contínua
- ✓ Longa vida útil do sensor: 5+ anos
- ✓ Baixos custos operacionais e de manutenção
- ✓ Ideal para o setor de Petróleo e Gás
- ✓ Baixa manutenção, sem limpeza do sensor
- ✓ Insensível à turbidez
- ✓ Tecnologia comprovada em situações reais.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

PARÂMETRO	REQUISITOS OPERACIONAIS		NOTAS
	MÍNIMO	MÁXIMO	
Gama de Deteção	1 ppm	200 ppm	COV totais
Gama Saída 4-20 mA (Predef.)	0 ppm	200 ppm	Configurável no comissionamento
Repetibilidade	-5%	+5%	Precisão de +/-15% de 20 a 100 ppm, medida com uma solução de tolueno a 50 ppm em condições normais de temperatura e pressão; a precisão pode ser ainda melhorada na concentração de interesse, utilizando uma calibração personalizada disponível mediante pedido.
Precisão	-15%	+15%	
Frequência de Medição	Contínua		
Temperatura Ambiente	0 °C	50 °C	O controlo climático pode ser necessário dependendo do processo e das condições ambientais.
Temperatura da Água	1 °C	50 °C	
Entrada Analógica	4 mA	20 mA	Expansível de acordo com a gama necessária, carga máxima de 750 Ω, alimentado pelo loop ou pelo instrumento.
Saída Analógica	4 mA	20 mA	
Isolamento Saída Analógica	5 kVCA / 400 VCC		
Corrente do Relé		5 A	Máx. 250 VAC ou 30 VCC; 3x: Alarme 1, Alarme 2 e Relés de Falha com contactos NO e NC
Interface	Ecrã Tátil		Com capacidades de relatório avançadas
Protocolos de Comunicação	Modbus (Opcional		Profibus / HART / Foundation Fieldbus mediante pedido
Armazenamento de Dados	Cartão µSD / PC Windows		
Classe de Proteção da Caixa	IP65		Aço inoxidável com pintura em pó
Peso do Analisador	30 kg		
Material Tanque de Amostragem	Aço Inoxidável 316		
Interruptor de Fluxo			Opção disponível mediante pedido
Caudal de água	2 l/min		
Dimensões	450 x 200 x 680 mm		
Tensão de Alimentação	90 VCA	240 VCA	50 Hz ou 60 Hz
Consumo de Energia		25 W	

*Em condições operacionais standard



CONSUMÍVEIS

6 Meses: Filtro e restritor

SERVIÇO

É necessário realizar uma intervenção de serviço a cada 6 meses para manter o instrumento a operar em óptimas condições. A bomba de ar é substituída a cada 18-36 meses, conforme necessário. O serviço deve ser realizado por um técnico qualificado que tenha realizado o curso de formação standard da Multisensor Systems.

British Assessment Bureau
UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 8289
ISO 9001
QUALITY MANAGEMENT

CE UKCA

SEDE SOCIAL
(REINO UNIDO)

Multisensor Systems Ltd.
Alexandra Court
Carrs Road
Cheadle
SK8 2JY
United Kingdom
T: +44 (0)161 491 5600
E: info@multisensor.co.uk

DISTRIBUIDOR PARA LE PORTUGAL

ForMaST
Gestão Técnica e Manutenção de Equipamentos Industriais, Lda
Praceta Santa Rita Pintor, 18
2900-170 Setúbal
Portugal
T: +351 265 527 017
E: comercial@formast.com

Multisensor

A Multisensor Systems Limited reserva-se o direito de alterar quaisquer especificações e dados contidos neste documento sem aviso prévio.

A Multisensor Systems é uma desenvolvedora e fornecedora de Analisadores de Água e Gás, especializada em analisadores de hidrocarbonetos e de óleo em água, detetores de óleo em água, monitores de COV e analisadores de THM, sediada no Reino Unido.

Os conteúdos desta publicação são fornecidos "tal como estão", sem garantias de qualquer tipo, e estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. A Multisensor Systems não assume qualquer responsabilidade ou liability por quaisquer danos, diretos ou indiretos, relacionados com a utilização desta publicação.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 21Y, Reino Unido

©2010-Presente, Multisensor Systems Limited

CHANGELOG

MSS DOCUMENT CHANGE RECORD

DOCUMENT REF 1-000470

DATE	VERSION	CHANGED BY	CHECKED BY	ECN REF
11/11/2025	1.0	GO	LR	1125-04